

MA

180808090972

检验报告

编号: XS202102001

产 品 全 称: 2BP-840 型水稻育秧播种成套设备委 托 单 位: 桦川县瑞桦机械制造有限公司生 产 单 位: 桦川县瑞桦机械制造有限公司检 验 类 别: 型式检验

黑龙江省彤廷质检技术有限公司



注 意 事 项

1. 报告无检验单位公章和检验检测专用章无效。
2. 复制报告未重新加盖检验单位公章、检验检测专用章和骑缝章无效。
3. 报告无批准、审核、项目负责人签字无效。
4. 报告涂改无效。
5. 检验结论仅对来样负责。
6. 若对检验报告有异议，应于收到检验报告之日起（邮寄以邮戳为准）15日内向检验单位提出，逾期不予受理。

电 话：15134611268

邮 政 编 码：150090

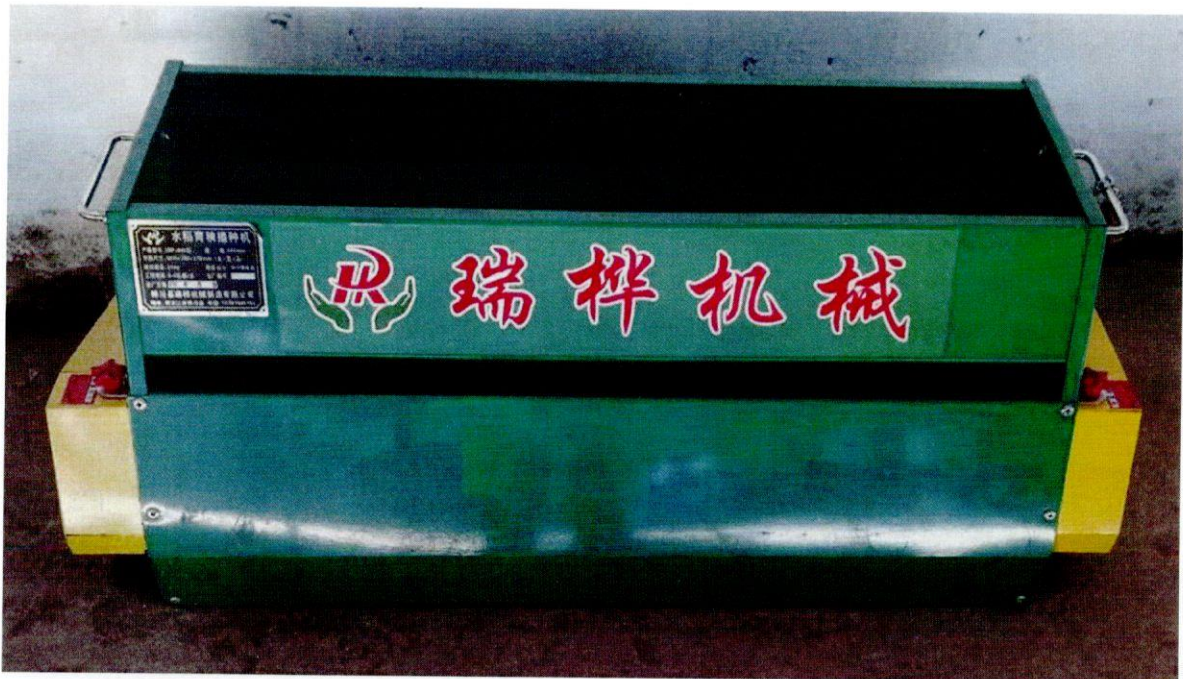
微 信 号：15134611268

电 子 邮 箱：hljttzj@126.com

检验单位地址：哈尔滨市南岗区闽江路 75 号



水稻大棚上土车样机照片



水稻育秧播种机样机照片



水稻育秧播肥覆土机样机照片

生产企业名称：桦川县瑞桦机械制造有限公司

地 址：桦川县悦来镇冷云街南段东侧鼎泰门业（院内）

邮 编：154300

电 话：13351665152


联 系 人：董万金

黑龙江省彤廷质检技术有限公司检验报告

XS202102001

第 3 页 共 6 页

任务来源	桦川县瑞桦机械制造有限公司企业委托	检验类别	型式检验
委托单位	桦川县瑞桦机械制造有限公司	委托单位地址	桦川县悦来镇冷云街南段东侧鼎泰门业（院内）
生产单位	桦川县瑞桦机械制造有限公司	生产单位地址	桦川县悦来镇冷云街南段东侧鼎泰门业（院内）
产品名称	2BP-840 型水稻育秧播种成套设备	注册商标	/
样品编号	2101005、2101012	生产日期	2021 年 1 月
样品等级	合格品	样品状态	完好
来样方式	抽样	样品数量（台）	2
样品基数（台）	10	采样人	张家明、张俊升
采样日期	2021 年 2 月 28 日	采样地点	桦川县悦来镇冷云街南段东侧鼎泰门业（院内）
检验日期	2021 年 2 月 28 日	检验地点	桦川县悦来镇冷云街南段东侧鼎泰门业（院内）
检验依据	Q/HRH 001-2021 《水稻育秧播种成套设备》		
检验结论	<p>经检验，2BP-840 型水稻育秧播种成套设备型式检验符合 Q/HRH 001-2021 《水稻育秧播种成套设备》要求。</p> <p style="text-align: right;">（检验检测专用章）</p> <p style="text-align: right;">签发日期：2021 年 3 月 7 日</p>		
备注			

批准： 

审核：张俊升

项目负责人：张家明

黑龙江省彤廷质检技术有限公司检验报告

XS202102001

第 4 页 共 6 页

一、主要技术特征

项 目		单位	设计值	实测值	
型号名称		/	2BP-840 型水稻育秧播种成套设备	2BP-840 型水稻播种成套设备	
水稻 大棚 上土 车	外形尺寸（长×宽×高）	mm	2160×758×856	2160×760×855	
	整机质量	kg	69	69.5	
	料箱容积	L	340	341	
	蓄电 池	电压	V	36	36
		数量	个	1	1
		容量	A·h	12	12
	配套 电机	额定转速	r/min	200	200
		数量	个	1	1
水稻 育秧 播种 机	外形尺寸（长×宽×高）	mm	382×940×378	385×940×380	
	整机质量	kg	38	37.5	
	播种 装置	排种器型式	/	凹槽铝辊	凹槽铝辊
		播种量调节档位 数量	个	56	56
		种箱容积	L	45	45
		播种量调节范围	g/盘	75~330	75~330
	蓄电 池	电压	V	36	36
		数量	个	1	1
		容量	A·h	12	12
	配套 电机	额定转速	r/min	500	500
		数量	个	2	2
	轨道	轨距	mm	935	935
水稻 育秧 播肥 覆土 机	外形尺寸（长×宽×高）	mm	940×378×378	940×380×380	
	整机质量	kg	40	40	
	播 肥 装 置	播肥器型式	/	塑料播肥辊	塑料播肥辊
		肥箱容积	L	10	10
		播肥量调节范围	g/盘	3~50	3~50
	覆 土 装 置	覆土器型式	/	覆土带	覆土带
		土槽容积	L	45	45
		覆土量调节范围	g/盘	10~400	10~400
	蓄 电 池	电压	V	36	36
		数量	个	1	1
容量		A·h	12	12	

黑龙江省彤廷质检技术有限公司检验报告

XS202102001

第 5 页 共 6 页

二、检测试验条件

	项 目	单 位	实 测 值
	大气压力	kPa	100.4
	环境温度	℃	19.3
	环境湿度 %RH	/	41.8
	地势	/	平坦
种子	名称	/	水稻
	含水率 %	/	22.8
	芽长	mm	2
	原始破损率 %	/	0.1
化肥	名称	/	颗粒肥
	含水率 %	/	7.6
土壤	类型	/	黑壤土
	含水率 %	/	18.5
是否符合检测试验要求		符合检测试验要求	

黑龙江省彤廷质检技术有限公司检验报告

XS202102001

第 6 页 共 6 页

三、检验结果汇总表

序号	检验项目		单位	标准要求	检验结果	单项结论
1	安全要求		/	外露回转件、运动件应有防护装置，防护装置应符合 GB 10395.1 的规定	符合要求	+
				在可能发生危险的相应部位应粘贴永久性的安全警示标志，标志应符合 GB 10396 的要求	符合要求	
				使用说明书中应有安全注意事项说明，产品上设置的安全警示标志及粘贴位置应在使用说明书中复现和说明	符合要求	
2	上土纯工作小时生产率		t/h	0~25	22	+
3	播种均匀度合格率%		/	≥85	90.2	+
4	播种量合格率 %		/	≥95	96.3	+
5	种子破损率 %		/	≤1	0.1	+
6	播种纯工作小时生产率		盘/h	2500~3500	3200	+
7	铺土稳定性 %		/	≥90	95.6	+
8	焊接件质量		/	焊接件应牢固，不应有夹渣、咬肉、烧穿、漏焊和未焊透等缺陷，焊后变形应校正至符合图样规定，焊后表面应进行打磨处理	符合要求	+
9	冲压件质量		/	冲压件不得有毛刺、裂纹和明显残缺皱褶	符合要求	+
10	轴承温升		℃	轴承部位温升≤25	12	+
11	涂漆外观质量		/	覆盖件钣金表面应平整、光滑，无尖角、毛刺	符合要求	+
				涂漆前应将表面锈层、油污、焊渣和尘垢等清除干净	符合要求	
				涂漆应色泽均匀、平整光滑、无露底，整机外观应整洁，不应有锈蚀、碰伤等缺陷	符合要求	
12	涂层质量	涂层厚度	μm	≥35	58	+
		漆膜附着力	/	不低于 II 级	II 级三处	+
13	产品标牌		/	符合 Q/HRH 001-2021 中 8.1 的规定	符合要求	+

备注：单项结论栏中“+”表示合格，“-”表示不合格。